

Containeranlagen

Prozesskühlung | Druckluft

Seit 1990 ist das Familienunternehmen Haupt quer durch alle Branchen Kompetenzpartner für industrielle und gewerbliche Kühltssysteme.

Für unsere Kunden projektieren wir **Containeranlagen für Prozesskühlung und Druckluft** individuell und bedarfsgerecht. Kälte- und Klimatechnik, Druckluft-, Lüftungs- oder Elektrotechnik – jedes unserer Systeme integrieren wir zuverlässig, energiesparend und flexibel in Containeranlagen, in Ihr Gebäude und Ihre Produktionsumgebung.

Die Walter Haupt GmbH begleitet Sie vom ersten Gespräch über die Planung und Fertigung bis zu Montage und Inbetriebnahme. Deutschlandweit wie international schätzen unsere Kunden die Kompetenz und den Qualitätsanspruch unserer Arbeit. Die Erfahrung der Spezialisten aus Steinberg und der Einsatz ausgereifter Komponenten sind die Basis für effektive und effiziente Umsetzung der Projekte. Zusätzlich sichern Ihnen unser Wartungsdienst und der 24-Stunden-Service Verlässlichkeit im laufenden Betrieb.



HAUPT ❄️
KÜHLSYSTEME

- * Kältetechnik
- * Klimatechnik
- * Drucklufttechnik
- * Lüftungstechnik
- * Elektro- und
Steuerungstechnik



*

SICHER. INDIVIDUELL. EFFIZIENT.



CONTAINERANLAGEN

PROZESSKÜHLUNG

Kälteanlagen kommen in fast allen Bereichen des täglichen Lebens zum Einsatz. Und während des Lebenszyklus einer Anlage übersteigen die laufenden Energiekosten die Anschaffungsinvestition in der Regel um ein Vielfaches. Deshalb findet bei der Walter Haupt GmbH die Energieentwicklung besondere Beachtung. Wir bauen effektive Kältesysteme für Ihren speziellen Einsatz und bieten bedarfsgerechte, zuverlässige Lösungen. Bei der Planung und Konzeption steht Energieeffizienz an erster Stelle. Dabei setzen wir auch auf natürliche Kältemittel wie z. B. Ammoniak.

- * **Industrielle Kältsysteme**
- * **„Schlüsselfertige“ Containeranlagen**
- * **Kältemaschinen**
- * **Rückkühlsysteme**
- * **(Kühltürme, Trocken- und adiabatische Rückkühler)**
- * **Kühlwasseraufbereitung und Behandlung**
- * **Wärmerückgewinnung**
- * **Sonderanlagenbau**

Container für Prozesskühlung:

Betriebswirtschaftlich sehr interessant ist die Anwendung eines Aggregatcontainers zum Festpreis im Außenbereich.

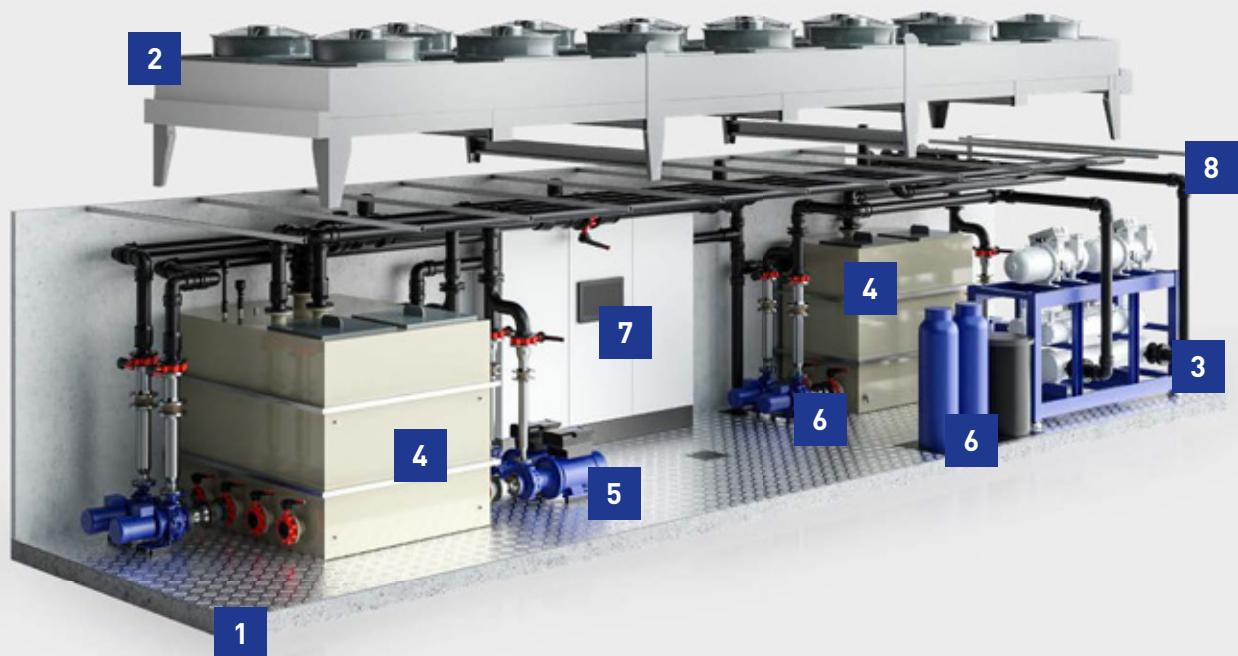
Die dadurch frei bleibenden Produktions- und Lagerflächen innerhalb der Betriebsstätten können weiterhin für den Arbeitsablauf genutzt werden.

Obendrein ist der Container auch kurzfristig mobil umsetzbar und somit sehr flexibel. Synergien entstehen durch die Nutzung des Containers für Prozesskühlung als Unterbau für entsprechende Rückkühlwerke.

Die Komplettausstattung enthält Kältemaschinen, Pumpen-Tankeinheiten, Wasseraufbereitung, -behandlung, Rückkühlwerke, Steuerungs- und Sicherheitstechnik.

CONTAINERANLAGEN

PROZESSKÜHLUNG



Individuell

- * Auf Basis Ihrer Zielstellung und Ihrer Anforderungen sind die Container individuell konfigurierbar und gestaltbar (Lackierung, Schalldämmung etc.).
- * Steuerungstechnik mit modernsten SPS-Systemen



Frei bleibende Produktionsflächen

- * durch den Einsatz unserer Container-Komplettlösungen im Außenbereich
- * Produktions- und Lagerflächen im Betriebsgebäude bleiben voll erhalten.



Höchste Betriebssicherheit

- * Durch die Fernanalyse können wir Ihnen zügig bei technischen Problemen mittels unseres Online- und Telefon-Supports Lösungen anbieten, dadurch wird Ausfallzeiten in Ihrer Produktion entgegengewirkt.

1 Technikcontainer

In Zusammenarbeit mit unseren Lieferanten sind wir in der Lage, jede noch so komplexe Anforderung oder Gestaltung zu realisieren. Jeder Container wird individuell geplant und gefertigt. Dies beginnt mit Festlegung der benötigten Containergröße über erforderliche Schallschutzmaßnahmen, eine entsprechende Wärmedämmung, Beleuchtung, Beheizung und Klimatisierung, bis hin zur gewünschten Lackierung.

2 Rückkühlsysteme

Für jede Anforderung erarbeiten wir passgenau die richtige Lösung. Besondere Kriterien hierbei sind vor allem Effizienz, Umweltfreundlichkeit und Schonung der natürlichen Ressourcen (Wasser). Je nach Anwendungsfall kommen hierfür offene und selbstentleerende Trockenrückkühlsysteme, auch mit adiabatischer Besprühung, Trockenrückkühlwerke mit adiabatischer Vorkühlung, Kühlturmanlagen sowie Direktverflüssiger zum Einsatz.

3 Kältemaschinen

Bei der Konzipierung und Planung unserer Kältemaschinen steht die Effizienz der Anlage an erster Stelle. Sämtliche Anlagenkomponenten wie Verdichter, Verdampfer, Verflüssiger und Regeleinrichtungen werden für den einzelnen Anwendungsfall individuell zusammengestellt. Dabei setzen wir ausnahmslos auf Komponenten mit höchstem Qualitätsstandard. Durch unsere hauseigene Anlagenfertigung sind wir in der Lage, nahezu jede Sonderform von Kältemaschinen zu realisieren. Gegenüber den industriellen Standard-Anlagen arbeiten unsere Anlagen enorm effizient, wodurch die anfänglich höheren Investitionskosten binnen kürzester Zeit amortisiert werden.

4 Kühlwasserbehälter

Die Fertigung unserer Kühlwasserbehälter erfolgt ebenfalls individuell. Je nach Anwendung werden diese in den unterschiedlichsten Materialien wie etwa PE, PP, PVC ausgeführt. Des Weiteren werden sämtliche Anschlüsse für Pumpen, Temperatur- und Füllstandssensoren sowie Filteranlagen bereits bei der Planung definiert und somit bereits ab Werk vorgesehen. Auch hier sind der Gestaltung und Konzeption nahezu keine Grenzen gesetzt.

5 Pumpentechnik

Wir verbauen ausnahmslos hochwertige Industripumpen. Jede Pumpe wird für ihre spezifische Anwendung, unter Berücksichtigung der maximal möglichen Energieeffizienz, konfiguriert und ausgewählt. Der Einsatz von Frequenzumrichtern zur stufenlosen Leistungsregelung bei unterschiedlichen Lastverhältnissen ist für uns selbstverständlich. Um die reibungslose und zuverlässige Kühlwasserversorgung Ihrer Anlagen und Maschinen auch bei einem Ausfall oder Fehler einer Pumpe sicherzustellen, kann jede Pumpe als Doppelpumpenanlage ausgeführt werden. Bei Ausfall einer Pumpe wird automatisch die zweite, redundante Pumpe hinzugeschaltet.

6 Kühlwasseraufbereitung und Behandlung

Eine zuverlässige und bedarfsgerechte Kühlwasseraufbereitung sowie Behandlung, sowohl für Ihr Prozesskühlsystem als auch Ihre Anlagen, Maschinen und Rohrleitungsnetze ist das A und O für den langjährigen und zuverlässigen Betrieb. Dies beginnt mit der Filtrierung und Enthärtung des Rohwassers, über die vollautomatische und bedarfsgerechte Dosierung und Beimischung von Bioziden und Korrosionsschutzinhibitoren bis hin zur eventuell benötigten Vollentsalzung mittels Umkehrosmoseanlage.

7 Anlagensteuerung

Durch unsere hauseigene SPS-Programmierung und unseren Schaltschrankbau sind wir in der Lage, jede noch so komplexe Anforderung umzusetzen und in das Gesamtsystem zu integrieren. Die Steuerung unserer Anlagen erfolgt mittels SPS und grafischem, vollfarbigem Touchscreen. Hier werden sämtliche Betriebs- und Anlagenparameter sowie das Gesamtschema des kompletten Systems dargestellt. Die Benutzeroberfläche ist selbsterklärend und intuitiv bedienbar. Ein besonderer Vorteil hierbei ist die Möglichkeit des Fernzugriffs auf Ihre Anlage mittels Teleservicemodul. Dadurch sind wir in der Lage, uns jederzeit in die Steuerung Ihrer Anlage einzuwählen, um somit im Fehlerfall eine rasche Fehleranalyse durchzuführen.

8 Verrohrung

Die Verrohrung innerhalb der Containeranlage erfolgt je nach Anforderung und Erfordernis sowie nach Kundenwunsch. Hierbei setzen wir vor allem auf die Verwendung von PE-Rohrsystemen mit Elektromuffen-Schweißittings sowie Edelstahl mit Verbindung im WIG-Schweißverfahren. Die Verrohrung der einzelnen Pumpenlinien bis zu den druckseitigen Absperrarmaturen erfolgt aufgrund der in diesem Anlagenabschnitt auftretenden Kräfte ausnahmslos in Edelstahlrohr im WIG-Schweißverfahren.



CONTAINERANLAGEN

DRUCKLUFT

Druckluft ist in der Industrie unabdingbar. Sie benötigt jedoch einen Großteil der elektrischen Energie eines Unternehmens. Effiziente Kompressoren und Technik sind dabei enorm wichtig. Die KAESER Kompressoren SE ist hierbei marktführend. Als langjähriger Partner von KAESER Kompressoren setzen wir beim Bau unserer Druckluftsysteme ausnahmslos auf die Verwendung von KAESER-Produkten. Die Konzeption, Planung und Berechnung der einzelnen für Ihren spezifischen Anwendungsfall benötigten Komponenten erfolgt hierbei über die Vertriebsmitarbeiter von KAESER.

Die Integration der einzelnen Komponenten in Ihre Containeranlage und Ausführung erfolgt in enger Abstimmung mit HAUPT. Hierdurch wird eine zu 100 % zufriedenstellende Gesamtlösung für den Endkunden, unter Berücksichtigung jedes noch so kleinen Details, sichergestellt.

- * **Aufbau kompletter Druckluftversorgungsanlagen (Druckluftzentren)**
- * **Erweiterung bestehender Anlagen und Systeme**
- * **Wärmerückgewinnungssysteme**
- * **langjähriger Partner von KAESER Kompressoren**
- * **Planung erfolgt über Vertriebsmitarbeiter von KAESER, Ausführung in enger Abstimmung mit HAUPT; nur so 100 % zufriedenstellende Gesamtlösung für den Endkunden**
- * **ausnahmslose Verwendung und Bau von Containeranlagen mit KAESER-Produkten**

CONTAINERANLAGEN

DRUCKLUFT



Individuell

- * Auf Basis Ihrer Zielstellung und Ihrer Anforderungen sind die Container individuell konfigurierbar und gestaltbar (Lackierung, Schalldämmung etc.).



Frei bleibende Produktionsflächen

- * durch den Einsatz unserer Container-Komplettlösungen im Außenbereich
- * Produktions- und Lagerflächen im Betriebsgebäude bleiben voll erhalten.



Höchste Betriebssicherheit

- * durch redundante Komponenten
- * Durch die Fernanalyse können schnell technische Probleme mittels KAESER-Service-Support behoben werden; dadurch werden Ausfallzeiten in der Produktion minimiert.

1 Technikcontainer

In Zusammenarbeit mit unseren Lieferanten sind wir in der Lage, jede noch so komplexe Anforderung oder Gestaltung zu realisieren. Jeder Container wird individuell geplant und gefertigt. Dies beginnt mit Festlegung der benötigten Containergröße über erforderliche Schallschutzmaßnahmen, eine entsprechende Wärmedämmung, Beleuchtung, Beheizung sowie Be- und Entlüftung bis hin zur gewünschten Lackierung.

2 Kompressoren

Schraubenkompressoren von KAESER versorgen Produktionsprozesse in Industrie, Handwerk und Gewerbe mit Druckluft. Damit diese Kompressoren so effizient wie möglich arbeiten, hat KAESER für die Rotoren ein eigenes Profil entwickelt. Mit diesem SIGMA-Profil werden im Vergleich zu herkömmlichen Profilen Energieeinsparungen von bis zu 15 % realisiert. Zudem besitzen die Kompressorblöcke mit SIGMA-Profil eine außergewöhnlich hohe Lebensdauer. Ein Grund hierfür sind die eingesetzten speziellen Schrägkugellager; sie sind präzise justiert und groß bemessen.

3 Druckluftspeicherung und Druckhaltung

Speichermedien sowie Verteilungs- und Druckhaltesysteme sind äußerst wichtige Bestandteile jeder Druckluftstation. Denn nur wenn der Netzdruck in jeder Lage stabil und die Druckluftqualität hoch ist, ist ein wirtschaftlicher und sicherer Betrieb sichergestellt.

4 Druckluftaufbereitung und Kondensattechnik

Wasser, Öl, Staub: Gegen die Feinde Ihrer Druckluftanwendung bietet KAESER ein komplettes Produktportfolio an, das keine Kompromisse macht in Sachen trockener und reiner Luft – vom einfachen Baustelleneinsatz bis hin zur hochkomplexen Elektronikfertigung. Der Vorteil für Sie: hohe Prozesssicherheit und optimale Kosteneffizienz mit Anlagen, die sich durch langen, störungsfreien Betrieb schnell bezahlt machen.

5 Steuerung

Die interne Steuerung SIGMA CONTROL (dezentrale Intelligenz) und die übergeordnete Steuerung SIGMA AIR MANAGER (zentrale Intelligenz) sorgen für ein effizientes Zusammenspiel aller Komponenten in der Druckluftanlage. Denn hier können Sie die größten Energieeinsparungen erzielen. Für eine solch komplexe Aufgabe sind die Fähigkeiten intelligenter Steuerungen gefragt.

6 Lüftungstechnik

Eine optimale Kompressorkühlung und Ableitung der erwärmten Kuhlluft ist Grundvoraussetzung für einen sicheren und effizienten Betrieb Ihrer Druckluftanlage. Durch das ausgereifte Zusammenspiel von stufenlosen, stetig geregelten Jalousieklappen für Ansaugluft, Fortluft und Umluft in Verbindung mit einer übergeordneten Steuerung wird die Temperatur im Container immer auf dem gewünschten Sollwert gehalten. Die überschüssige Kompressorenabwärme kann mittels zusätzlicher Jalousieklappen obendrein zur Beheizung von angrenzenden Produktions- und Lagerhallen verwendet werden. Eventuell gewünschte oder notwendige Maßnahmen zur Minderung von Schallemissionen, wie etwa die Installation von Schalldämpfern, werden bereits bei der Planung berücksichtigt und in das Gesamtkonzept der Lüftungstechnik eingebunden.

7 Verrohrung

Die Verrohrung aller Druckluft- und Systemkomponenten erfolgt überwiegend in Edelstahl. Je nach Anwendungsfall und Anlagengröße wenden wir hierfür entsprechende Presssysteme oder die Verbindung im WIG-Schweißverfahren nach ISO 9606-1 an. Die Einhaltung aller geforderten Normen und Prüfungen ist für uns selbstverständlich.

*

Bei Interesse und Fragen
sind wir Ihr Ansprechpartner –
einfach melden!

Walter Haupt GmbH

Kühlsysteme

Kältetechnik

Klimatechnik

Drucklufttechnik

Lüftungstechnik

Elektrotechnik

Tiefenbachstraße 4a/6

96352 Wilhelmsthal-Steinberg

Tel.: 092 60 / 990 70

Fax: 092 60 / 99 07 70

info@haupt-gmbh.de

www.haupt-gmbh.de

SERVICE-HOTLINE

Tel.: 092 60 / 990 70